

Interline 904

Primaires

Revêtement époxydique pour réservoir



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement époxydique bi-composants convenant pour le contact avec une large gamme de cargaisons agressives incluant produits pétroliers, produits blancs, huiles végétales et animales.

* Utilisable au neuvaage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	TCA932-Rose, TCA933-Buff, TCA934-Gris 289
Finition	Semi-Brillant
Masse Volumique	1.37
Extrait Sec en Volume (%)	48% en moyenne.
Rapport de Mélange	6.3 parties de base: 1 partie de durcisseur (en volume)
Convertisseur/Durcisseur	TCA935
Délai de Péremption	12 Mois
COV	497 g/L
COV (Solvent EU)	387 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Conditionnement Unitaire	20 L Pour disponibilité dans d'autres conditionnements : consulter International

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Sec au toucher	6 H		4 H		3 H		90 minutes	
Séchage Complet	14 H		11 H		7 H		4 H	
Durée de vie du mélange	4 H		3.5 H		3.5 H		1.5 H	

	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Surcouchable Par	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interline 904	30 H	34 jour(s)	24 H	32 jour(s)	16 H	28 jour(s)	12 H	14 jour(s)

APPLICATION ET USAGE

Préparation

Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables.

ACIER Nettoyage par projection d'abrasif au standard Sa2½. Sur sablage, le primaire devra être appliqué avant toute apparition de trace corrosion. Si une oxydation se produit entre le sablage et l'application, procéder à un nouveau balayage jusqu'à obtention du standard préconisé. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée.

REPARATION Consulter votre représentant International pour toute recommandation spécifique.

Conseils

Mélange Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.

Dilution La dilution n'est pas recommandée. Exceptionnellement, utiliser le GTA713 ou GTA056 (USA) (maximum 5% en volume).

Nettoyant Diluant International GTA713 ou GTA056 (USA).

Application Airless Buse : 0,46 -0,58mm (18-23/1000 de pouce). La pression minimale à la buse : 176kg/cmé (2500psi).

Brosse Recommandé.

Rouleau Recommandé.

Autre Une application au pinceau ou au rouleau est possible pour des zones peu étendues, mais dans ce cas, il faudra appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur sèche préconisée.

Quelques Points Importants

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support devra être au moins 3°C supérieure au point de rosée. De meilleurs résultats d'application seront obtenus en portant les produits à une température comprise entre 21 et 27°C (70 et 80°F), sauf indication contraire, avant mélange et pendant l'application.

Compatibilité/Supports

Consulter votre représentant International pour connaître le système le plus adapté à la surface à protéger. Lors d'une

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.yachtpaint.com>.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.

Interline 904

Primaires

Revêtement époxydique pour réservoir



utilisation pour la mise en peinture de cales de cargaison ou de capacités à eaux grises, consulter la Procédure de mise en Peinture de Cales de Cargaison ou de Capacités à Eaux Grises de Interline 904.

Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 5.33 m ² /L
Epaisseur de film sec recommandée par couche	90 microns secs
Epaisseur Humide recommandée par couche	188 microns humides
Méthodes d'Application	Application Airless, Brosse, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interline 904, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL :

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interline 904 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.