

# Interline 925

## Primaires

Revêtement époxydique pour réservoir

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement époxydique pur sans solvant de teinte claire. Revêtement haute performance pour caisses à eau potable, également utilisable en ballasts, mailles vides, cofferdams et espaces humides.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	THA125/THA126-Crème, THA125/THA127-Blanc
<b>Finition</b>	Brillant
<b>Masse Volumique</b>	1.522
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	100%
<b>Rapport de Mélange</b>	3:1 en volume
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	THA126, THA127
<b>Délai de Péréemption</b>	1 Année(s)
<b>COV</b>	0 g/L
<b>COV (Solvent EU)</b>	23 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
<b>Conditionnement Unitaire</b>	5 L, 20 L

### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher [ISO]	15 H	12 H	8 H	5 H
Séchage Complet [ISO]	36 H	24 H	18 H	8 H
Durée de vie du mélange	2 H	90 minutes	60 minutes	45 minutes

	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Surcouchable Par	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interline 925	36 H	5 jour(s)	24 H	3 jour(s)	18 H	36 H	8 H	16 H

**Note:** Lors d'une utilisation non marine, des intervalles de surcouchage différents peuvent être utilisés, se référer à la fiche Anticorrosion de Interline 925.

### APPLICATION ET USAGE

#### Préparation

Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables.

**ACIER** Dégraisser parfaitement à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa 2½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Éliminer tous les résidus de sablage, discage ou ponçage à l'aide d'une soufflette, puis nettoyer avec une brosse propre ou de préférence avec un aspirateur. Les caisses à eau potable devront être complètement décapées au jet d'abrasif au standard Sa2½. Sur sablage, le primaire devra être appliqué avant toute apparition de trace corrosion. Si une oxydation se produit entre le sablage et l'application, procéder à un nouveau balayage jusqu'à obtention du standard préconisé. Reprendre les défauts de surfaces avec un enduit époxydique Interfill.

**ALUMINIUM** Sabler au Sa 2½ avec de l'oxyde d'aluminium ou un équivalent sans cuivre. Balayer rapidement à l'abrasif en maintenant un angle de 60° pour éviter toute déformation du support. Si le sablage n'est pas possible, disquer à blanc à l'oxyde d'aluminium au grade 24-36 jusqu'à obtention d'une surface uniforme et propre d'un profil de rugosité de 50-75µm/2-3 mils.

#### Conseils

**Mélange** Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.

**Diluant** La dilution n'est pas recommandée.

**Nettoyant** Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

® International, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.  
©Akzo Nobel 2009.

Référence :3313 Date d'émission :29/09/2011



# Interline 925

## Primaires

### Revêtement époxydique pour réservoir

	<b>Application Airless</b> Pression : 211 bars. Buse : 0,53 -0,64mm (21-25/1000 de pouce). <b>Autre</b> Une application au pinceau ou au rouleau est possible pour des zones peu étendues, mais dans ce cas, il faudra appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur sèche préconisée.
<b>Quelques Points Importants</b>	La température du produit devra être d'au moins 10°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. Humidité Relative Maximale : Nous consulter.
<b>Compatibilité/Supports</b>	Consulter votre représentant International pour connaître le système le plus adapté à la surface à protéger.
<b>Pouvoir Couvrant</b>	(Théorique) - 3.33 m <sup>2</sup> /L
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	300 microns secs - La certification NSF est basée sur une application de 450 microns en une couche.
<b>Epaisseur Humide recommandée</b>	300 microns humides
<b>Méthodes d'Application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau

#### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

<b>Stockage</b>	<b>INFORMATIONS GENERALES</b> Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interline 925, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil. <b>TRANSPORT</b> Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
<b>Sécurité</b>	<b>GENERAL</b> : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique. Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. <b>ELIMINATION DES DECHETS</b> : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Interline 925 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.
<b>NOTES IMPORTANTES</b>	<i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i>