

Interzone 954

Primaires

Revêtement époxydique modifié.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement époxy modifié, bi-composant, à haut extrait sec et faible teneur en COV, conçu pour offrir, avec l'application d'une seule couche, une protection de long terme. Réticule en immersion, et dispose d'une excellente résistance au décollement cathodique. Conçu pour l'entretien des splashzones en offshore, car sa capacité à durcir en immersion en fait le revêtement idéal pour supporter les mouvements des marées et de la houle. Peut être appliqué sur des surfaces réoxydées et légèrement humides. Utilisé avec un agrégat approprié, ce produit peut tenir lieu de système anti-dérapant pour ponts.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

| | |
|----------------------------------|--|
| Teinte | Large gamme de teintes disponible. |
| Finition | Brillant |
| Masse Volumique | 1.75 |
| Extrait Sec en Volume (%) | 85% |
| COV | 130 g/L |
| Conditionnement Unitaire | 20 L Pour disponibilité dans d'autres conditionnements : consulter International |

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

| | Séchage | | | |
|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 23°C (73°F) | 35°C (95°F) |
| Sec au toucher | 14 H | 10 H | 4 H | 1.5 H |
| Séchage Complet | 24 H | 18 H | 8 H | 3 H |
| Durée de vie du mélange | 3 H | 2 H | 1.5 H | 45 minutes |

| Surcouchable Par | Surcouchage | | | | | | | |
|------------------|------------------------|------------|-------------|------------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| | Température du Support | | | | | | | |
| | 10°C (50°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum |
| Intergard 740 | 24 H | 14 jour(s) | 18 H | 10 jour(s) | 8 H | 7 jour(s) | 3 H | 5 jour(s) |
| Interthane 990 | 24 H | 14 jour(s) | 18 H | 10 jour(s) | 8 H | 7 jour(s) | 3 H | 5 jour(s) |
| Interzone 954 | 24 H | 14 jour(s) | 18 H | 10 jour(s) | 8 H | 7 jour(s) | 3 H | 5 jour(s) |

APPLICATION ET USAGE

Préparation

Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables. Toutes les surfaces devront être évaluées et traitées en accord avec la norme ISO 8504 : 1992.

ACIER Décapage à l'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Sur sablage, le primaire devra être appliqué avant toute apparition de trace corrosion. Si une oxydation se produit entre le sablage et l'application, procéder à un nouveau balayage jusqu'à obtention du standard préconisé. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée. Un profil de rugosité de 50-75 microns (2-3 mils) est recommandé.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression/Décapage humide à l'abrasif Peut être appliqué sur des surfaces préparées au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 qui présentent une oxydation-flash de niveau HB2½M maximum. Dans certains cas, il est possible de l'appliquer sur des surfaces humides.

PEINTURES EXISTANTES Interzone 954 convient pour recouvrir certains revêtements anciens qui sont toutefois restés intacts. Pour garantir la compatibilité, il est nécessaire de procéder à un essai préalable sur une petite surface.

Conseils

Mélange Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.

Diluant GTA220

Nettoyant Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Bien aérer pendant l'application.

Application Airless Recommandé. Taille de la buse : 0.53-0.66 mm/21-26 Millième de pouce. La pression minimale à la buse : 176kg/cm² (2500psi). L'épaisseur maximale applicable pourra être atteinte en une seule couche à l'Airless®.

Pistolet conventionnel Pot Sous Pression : Pistolet-DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air - 62. Buse de pulvérisation AC. Une application au pistolet conventionnel nécessitera plusieurs couches croisées pour obtenir l'épaisseur maximale. Dans les conditions extrêmes de températures, un matériel d'application spécifique peut être nécessaire.

Brosse Recommandé. Permet normalement d'obtenir 100-150 microns. Plusieurs couches peuvent être nécessaire pour obtenir les épaisseurs préconisées.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.yachtpaint.com>.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.

Interzone 954

Primaires

Revêtement époxydique modifié.



Rouleau Recommandé. Permet normalement d'obtenir 75-125 microns. Plusieurs couches peuvent être nécessaire pour obtenir les épaisseurs préconisées.

Autre Lorsqu'une finition cosmétique durable, incluant rétention de la teinte et de la brillance, est recherchée, appliquer une finition recommandée. En immersion, une épaisseur sèche de 500µm est recommandée. Interzone 954 peut être utilisé comme revêtement antidérapant pour pont après ajout d'agent GMA132. L'application doit être effectuée sur une surface correctement préparée. Les épaisseurs devront être comprises entre 500 et 1000µm. La meilleure méthode d'application consiste à utiliser un pistolet à buse large (Sagola 429 ou pistolet à air, adapté à l'aide d'une buse de 5-10 mm). Pour les petites surfaces, il est possible d'utiliser une truelle ou un rouleau. Alternativement, saupoudrer l'agent antidérapant.

Quelques Points Importants

La température du support devra être au moins 3°C supérieure au point de rosée. Ne pas appliquer sur acier de température inférieure à 5°C. Une remontée d'amine en surface peut être observée après durcissement de Interzone 954, en particulier en cas de température basse et d'humidité élevée. Dans ce cas, laver la surface du film de Interzone 954 avec de l'eau douce et un tampon abrasif afin d'éliminer ce voile gras avant application de vernis, d'une sous-couche, etc. Une température trop basse, un taux d'humidité important et la formation de condensation, pendant ou immédiatement après l'application, peuvent conduire à un film mat et de performance moindre. Une immersion prématurée provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées. Ce changement de teinte ne nuit pas aux performances anticorrosive du produit.

Compatibilité/Supports

Compatible avec les systèmes de protection cathodique sacrificielle ou par courant imposé. Interzone 954 sera normalement appliqué sur de l'acier nu, préparé au décapage à l'abrasif projeté, décapage humide à l'abrasif ou décapage à l'eau sous ultra-haute pression. Les primaires suivants sont recommandés pour Interzone 954 : Intergard 269 (en immersion); Interprotect; Interzone 1000. Les finitions suivantes sont recommandées pour Interzone 954 : Intergard 740, Interthane 990. Consulter votre représentant International Peinture pour les recommandations spécifiques.

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 1.70 m²/L

Epaisseur de film sec recommandée par couche

500 microns secs

Epaisseur Humide recommandée par couche

588 microns humides

Méthodes d'Application

Application Airless, Brosse, Pistolet conventionnel, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interzone 954, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.